CORMASTER **C2**

Maximale Leistung für industrielle Anwendungen mit CORMASTER® Waben von SCHÜTZ.

CORMASTER
ADVANCED COMPOSITES

VORTEILE

- Hervorragendes Kosten-Leistungs-Verhältnis
- Hervorragende mechanische Eigenschaften im Verhältnis zum Gewicht
- Hohe maßliche Stabilität bei Hitze und Feuchtigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit, Servicetemperaturen bis zu 180°C
- Wasser- und Korrosionsbeständig
- Formbar
- Gute thermische und elektrische Isolationseigenschaften
- Gute Feuerbeständigkeit und selbstverlöschend
- Exzellente Kompatibilität mit den meisten Klebstoffen, Harzen und Prepregs

LIEFERZEIT / VERFÜGBARKEIT

- Viele CORMASTER® Wabentypen sind ab Lager lieferbar.
- Standardabmessung der Wabenplatten:
  1250 mm x 2500 mm
  in der Dicke von 1 mm bis 860 mm
- Kundenspezifische Abmessungen auf Anfrage.

SPEZIFIKATIONEN

- CORMASTER® Materialspezifikation CMS084 für Anwendungen im Schiff- und Yachtbau
- CORMASTER® Materialspezifikation CMS089 für Anwendungen in Industrie und Sport

MATERIAL

- Nicht-metallische Strukturwerkstoffe aus Meta-Aramidpapier
- Miteinander verbunden und beschichtet mit hitzebeständigem Phenolharz

ANWENDUNGSGEBIETE

- Einsatz in vielen wichtigen Struktur-Sandwichanwendungen in der Industrie und im Sport. Beispiele sind:
  – High-performance Segelyachten
  – Sportboote
  – Fahrzeugbau
  – Schienenfahrzeuge
  – Sportgeräte

CORMASTER **C2**

Technische Daten

CORMASTER TYP		Druckfestigkeit in N/mm²		Schubfestigkeit in L in N/mm²		Schubmodul in L in N/mm²		Schubfestigkeit in W in N/mm²		Schubmodul in W in N/mm²	
		μ	μ-σ	μ	μ-σ	μ	μ-σ	μ	μ-σ	μ	μ-σ
HEXAGONALE ZELLKONFIGURATION											
C2 - 3,2	**- 29** [1]	0,54	0,49	0,56	0,52	25,00	22,00	0,31	0,30	13,00	11,00
	- 48 [2]	2,11	1,90	1,21	1,15	43,00	40,00	0,62	0,59	23,00	21,00
	- 64 [2]	3,89	3,00	1,8	1,67	61,00	56,00	1,00	0,90	37,00	34,00
	- 70 [2]	4,86	3,97	1,83	1,77	63,00	59,00	1,05	0,94	42,00	39,00
	- 72 [2]	4,86	3,97	1,83	1,77	63,00	59,00	1,05	0,94	42,00	39,00
	- 75 [2]	4,86	3,97	1,83	1,77	63,00	59,00	1,05	0,94	42,00	39,00
	- 80 [2]	5,58	4,87	2,46	2,06	85,00	76,00	1,34	1,23	47,00	42,00
	- 90 [2]	7,06	6,21	2,45	2,25	82,00	77,00	1,49	1,41	55,00	52,00
	- 96 [2]	7,77	6,93	2,62	2,41	87,00	82,00	1,61	1,53	60,00	56,00
	- 123 [2]	11,90	11,01	3,16	2,79	105,00	98,00	2,18	2,10	83,00	78,00
	- 128 [2]	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 139 [2]	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 144 [3]	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
C2 - 4,8	**- 32** [2]	0,90	0,77	0,62	0,60	38,00	35,00	0,34	0,32	16,00	14,00
	- 48 [2]	2,11	1,81	1,11	1,04	41,00	39,00	0,62	0,58	23,00	22,00
	- 64 [3]	3,67	3,32	1,93	1,76	59,00	54,00	1,10	1,01	39,00	37,00
	- 72 [3]	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 80 [3]	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 96 [3]	7,11	6,21	2,34	1,95	113,00	100,00	1,63	1,39	62,00	68,00
C2 - 6,4	**- 24** [2]	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 32 [2]	0,85	0,80	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 50 [2]	2,11	1,89	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 64 [3]	3,45	3,07	1,92	1,82	56,00	51,00	1,38	1,26	45,00	41,00
C2 - 9,6	**- 32** [2]	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 48 [2]	1,98	1,73	1,23	1,09	40,00	38,00	0,81	0,75	29,00	27,00
	- 64 [3]	3,28	2,85	1,98	1,91	62,00	57,00	1,38	1,28	43,00	40,00

Wabendichte: die zulässige Toleranz beträgt +13% und -10% von der angegebenen Dichte.

Ausnahmen bilden die Qualitäten, C2 - 6,4 - 24; C2 - 3,2 - 29; C2 - 9,6 - 29 welche mit +/- 15% der Dichte toleriert sind.

Die aufgeführten technischen Daten sind statistisch ermittelt und stellen keine garantierten Minimalwerte dar.

Spezifikationen mit garantierten mechanischen Kennwerten werden – auf Anfrage – von SCHÜTZ bereitgestellt.

μ = Mittelwert bei Nenndichte

μ-σ = Mittelwert – Standardabweichung bei Nenndichte

[1] = 1,5mil

[2] = 2mil

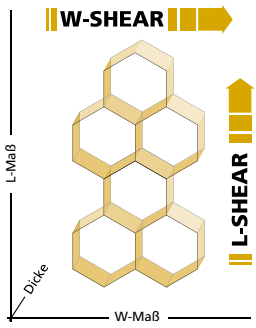
[3] = 3mil

TBD = Auf Anfrage

CORMASTER
ADVANCED COMPOSITES

Bei Anfragen benötigen wir den CORMASTER® Typ mit Zellweite und Dichte zusammen mit den Maßen (L, W, Dicke) des benötigten Produktes. Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Schubeigenschaften in L und W Richtung. Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen natürlich gerne zur Verfügung.

C2 - 4,8	-48
Meta-Aramidpapier beschichtet mit Phenolharz	Zellweite in mm / Dichte in kg/m³



Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12
D-56242 Selters
Tel. +49 2626 77 4096
composites@schuetz.net
www.schuetz-composites.net

CORMASTER **C2**

Technische Daten

CORMASTER TYP		Druckfestigkeit in N/mm²		Schubfestigkeit in L in N/mm²		Schubmodul in L in N/mm²		Schubfestigkeit in W in N/mm²		Schubmodul in W in N/mm²	
		μ	μ-σ	μ	μ-σ	μ	μ-σ	μ	μ-σ	μ	μ-σ
ÜBEREXPANDIERTE ZELLKONFIGURATION											
C2 - 4,8	**- 29 OX [2]**	0,56	0,52	0,53	0,48	11,00	9,00	0,44	0,37	22,00	16,00
	- 32 OX [2]	0,72	0,67	0,57	0,52	12,00	10,00	0,53	0,45	26,00	20,00
	- 48 OX [2]	1,81	1,44	0,77	0,72	18,00	17,00	0,98	0,91	46,00	40,00
	- 64 OX [2]	2,89	2,52	0,97	0,93	24,00	23,00	1,43	1,36	67,00	61,00
	- 72 OX [2]	3,42	3,05	1,08	1,03	27,00	26,00	1,65	1,58	77,00	71,00
	- 80 OX [2]	3,96	3,59	1,18	1,13	30,00	29,00	1,88	1,81	87,00	81,00
	- 96 OX [2]	5,04	4,67	1,38	1,33	36,00	35,00	2,33	2,26	107,00	101,00
C2 - 6,4	**- 32 OX [2]**	0,73	0,71	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 48 OX [2]	1,70	1,57	0,65	0,62	16,00	15,00	0,95	0,90	45,00	41,00
	- 56 OX [2]	2,10	1,92	1,12	1,05	26,00	23,00	1,30	1,24	56,00	52,00
TEILWEISE ÜBEREXPANDIERTE ZELLKONFIGURATION											
C2 - 4,8	**- 48 OV [2]**	2,03	1,87	0,99	0,94	31,00	29,00	0,92	0,84	40,00	37,00
	- 64 OV [2]	4,40	4,30	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 64 OV [3]	3,57	2,61	1,72	1,54	52,00	45,00	1,41	1,15	49,00	42,00
	- 72 OV [2]	4,54	4,43	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 72 OV [3]	4,58	3,62	1,89	1,71	59,00	51,00	1,65	1,39	56,00	49,00
	- 80 OV [2]	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
	- 80 OV [3]	5,58	4,63	2,06	1,88	65,00	58,00	1,89	1,63	63,00	55,00
	- 96 OV [3]	7,49	6,84	2,29	2,20	75,00	70,00	2,24	2,11	79,00	74,00

Wabendichte: die zulässige Toleranz beträgt +13% und -10% von der angegebenen Dichte.

Ausnahme bildet die Qualität, C2 - 4,8 OX - 29 welche mit +/- 15% der Dichte toleriert ist.

Die aufgeführten technischen Daten sind statistisch ermittelt und stellen keine garantierten Minimalwerte dar.

Spezifikationen mit garantierten mechanischen Kennwerten werden – auf Anfrage – von SCHÜTZ bereitgestellt.

μ = Mittelwert bei Nenndichte

μ-σ = Mittelwert – Standardabweichung bei Nenndichte

[2] = 2mil

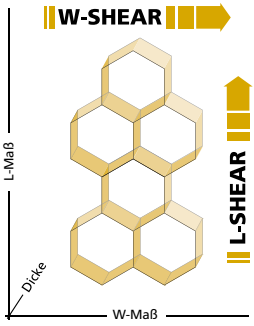
[3] = 3mil

TBD = Auf Anfrage

CORMASTER
ADVANCED COMPOSITES

Bei Anfragen benötigen wir den CORMASTER® Typ mit Zellweite und Dichte zusammen mit den Maßen (L, W, Dicke) des benötigten Produktes. Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Schubeigenschaften in L und W Richtung. Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen natürlich gerne zur Verfügung.

C2 - 4,8	-48	OX
Meta-Aramidpapier beschichtet mit Phenolharz	Zellweite in mm	Dichte in kg/m³	OX: Überexpandierte Zellen OV: Teilweise überexpandierte Zellen



Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12
D-56242 Selters
Tel. +49 2626 77 4096
composites@schuetz.net
www.schuetz-composites.net