CORMASTER **C1**

Der ideale Leichtbauwerkstoff für Luft- und Raumfahrt.

CORMASTER
ADVANCED COMPOSITES

® Copyright AIRBUS

VORTEILE

- Hervorragende mechanische Eigenschaften im Verhältnis zum Gewicht
- Hohe maßliche Stabiliät bei Hitze und Feuchtigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit, Servicetemperaturen bis zu 180°C
- Einheitliche Produktbeschaffenheit durch sehr gute Harz-Papier-Anbindung
- Korrosionsbeständig gegen Wasser, Öle und Kerosin
- Formbar
- Gute thermische und elektrische Isolationseigenschaften
- Gute Feuerbeständigkeit und selbstverlöschend
- Exzellente Kompatibilität mit den meisten Klebstoffen, Harzen und Prepregs

LIEFERZEIT

- Viele CORMASTER® Wabentypen sind ab Lager lieferbar. Lieferzeit auf Anfrage.
- Kundenspezifische Abmessungen auf Anfrage.

SPEZIFIKATIONEN

- AMS 3711
- AMS 3714
- ASNA 4355
- ASNB 75311
- DHS251
- FON4-4611
- HMRC0153
- ABS 5035
- ABS 5676
- LN 29967
- LN 29968
- MA-4700-51-01
- PPS917-25-0
- PPS-99-00013
- DS-M0085
- ST27171

MATERIAL

- Nicht-metallische Strukturwerkstoffe aus NOMEX® T412 Papier
- Miteinander verbunden und beschichtet mit hitzebeständigem Phenolharz

ANWENDUNGSGEBIETE

- Wichtige Struktur-Sandwich-anwendungen in der Luftfahrtindustrie
- CORMASTER® C1 Wabentypen entsprechen den Anforderungen der Luftfahrtspezifikationen

CORMASTER **C1**

Technische Daten

CORMASTER TYP		Druckfestigkeit (MPa)		Schubfestigkeit (MPa)		Schubmodul (MPa)	
		unstabilisiert	stabilisiert	L	W	L	W
HEXAGONALE ZELLKONFIGURATION							
C1 - 3,2	**- 29**	0,56	0,75	0,45	0,30	15,00	11,00
	- 48	1,80	2,10	1,35	0,80	42,00	25,00
	- 56	1,90	2,55	1,45	0,90	46,00	27,00
	- 64	3,10	3,40	1,75	1,00	55,00	35,00
	- 80	4,40	4,90	1,95	1,08	62,00	35,00
	- 96	5,90	6,40	2,15	1,20	77,60	45,00
	- 123	9,90	10,00	3,00	2,00	95,00	65,00
	- 128	8,30	9,20	3,10	2,00	107,00	51,00
	- 144	10,50	11,90	3,10	2,20	108,00	58,70
C1 - 4,0	**- 123**	7,50	8,00	3,00	1,90	100,00	62,00
C1 - 4,8	**- 32**	0,80	0,90	0,60	0,35	20,00	14,00
	- 48	2,00	2,30	1,25	0,60	41,00	25,00
	- 56	2,20	2,50	1,30	0,65	45,00	29,00
	- 64	3,00	3,50	1,80	0,95	55,00	30,00
	- 96	6,50	7,00	2,60	1,45	82,00	40,00
C1 - 6,4	**- 24**	0,40	0,45	0,35	0,23	13,50	9,00
	- 32	0,65	0,80	0,55	0,35	19,00	14,00
	- 50	2,10	2,30	1,20	0,59	41,40	17,70
	- 64	3,20	3,50	1,50	0,80	51,00	25,00
	- 80	3,50	3,90	1,90	1,05	53,85	29,50
C1 - 9,6	**- 24**	0,40	0,47	0,34	0,22	13,30	9,63
	- 32	0,68	0,77	0,65	0,32	16,30	13,40
	-48	1,30	1,57	0,82	0,40	28,80	18,50
ÜBEREXPANDIERTE ZELLKONFIGURATION							
C1 - 4,8	**- 29 OX**	0,60	0,68	0,45	0,32	9,50	14,10
	- 48 OX	2,20	2,70	0,79	0,79	30,00	30,00
C1 - 6,4	**- 48 OX**	1,80	2,00	0,74	0,74	18,00	25,00
	- 56 OX	2,00	2,30	0,90	0,90	21,00	32,00

Wabendichte: die zulässige Toleranz beträgt +/-10% von der angegebenen Dichte.

Ausnahmen bilden die Qualitäten, 3.2-29, 4.8-29OX und 6.4-24, welche mit +/-13% der Dichte toleriert sind.

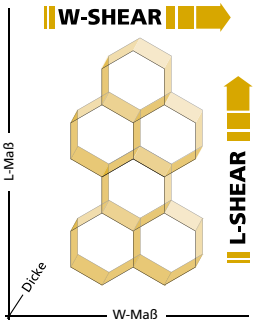
Die aufgeführten technischen Daten sind statistisch ermittelt und stellen keine garantierten Minimalwerte dar.

Spezifikationen mit garantierten mechanischen Kennwerten werden – auf Anfrage – von SCHÜTZ bereitgestellt.

CORMASTER
ADVANCED COMPOSITES

Bei Anfragen benötigen wir den CORMASTER® Typ mit Zellweite und Dichte zusammen mit den Maßen (L, W, Dicke) des benötigten Produktes. Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Schubeigenschaften in L und W Richtung. Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen natürlich gerne zur Verfügung.

C1 - 6,4	-24	OX
Meta-Aramidpapier beschichtet mit Phenolharz	Zellweite in mm	Dichte in kg/m³	OX: Überexpandierte Zellen



Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12
D-56242 Selters
Tel. +49 2626 77 4096
composites@schuetz.net
www.schuetz-composites.net