







WIR VERBINDEN

TRADITION MIT VISIONSKRAFT.

Die SCHÜTZ Unternehmensgruppe wurde 1958 von Udo Schütz gegründet und beschäftigt heute an über 60 Standorten weltweit mehr als 7.000 Mitarbeiter. Die Kernkompetenz von SCHÜTZ als Technologieunternehmen liegt in der Metall- und Kunststoffverarbeitung.

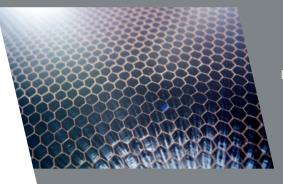
An unserem Stammsitz in Selters und am Standort Siershahn entwickeln, konstruieren und fertigen wir innovative Produkte mit modernsten Fertigungsverfahren. Dabei ist es unser Anspruch, die verwendeten Technologien bis in die Tiefe selbst zu beherrschen. Das Know-how aus der engen Verzahnung von Produkt- und Produktionskompetenz ist Grundlage für unsere Fähigkeit, immer wieder mit neuen Lösungen aus Stahl, Kunststoff und innovativen Werkstoffen begeistern zu können.

Das Tätigkeitsspektrum unserer Unternehmensgruppe haben wir in den vier Geschäftsbereichen PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES und COMPOSITES zusammengefasst.



VERBUNDWERKSTOFFE AUS WABENSTRUKTUREN.





Im Unternehmensbereich COMPOSITES entwickelt und produziert SCHÜTZ seit 1985 Leichtbauwerkstoffe. Mit CORMASTER® haben wir ein innovatives Wabenmaterial geschaffen, das sowohl durch überragende Materialeigenschaften und kompromisslose Qualität als auch durch seine hervorragende Form- und Verarbeitbarkeit überzeugt.

Dadurch erschließen sich CORMASTER® vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Anwendungsgebiete. Es wird seit Langem in der Luftfahrtindustrie eingesetzt, wo es durch seine hohe Stabilität und Langlebigkeit bei geringem Eigengewicht und absoluter Korrosionsfreiheit sowohl für strukturelle Bauteile als auch im Innenausbau verwendet wird.

Auch in anderen Bereichen, wo jedes Gramm entscheidend ist, wie im Rennsport, beim Fahrzeug- und Schiffsbau, bei Sportgeräten und vielen anderen Hightech-Produkten kommt CORMASTER® erfolgreich zum Einsatz. Als Pionier in der Produktion und Verwendung von

Von der Entwicklung bis hin zur Produktion unterliegt CORMASTER® einem anspruchsvollen Qualitätsmanagement, das nach **EN ISO 9001** und der **EN 9100** speziell für Unternehmen der Luftfahrtindustrie, der Raumfahrt- und der Verteidigungsindustrie zertifiziert ist.

Wabenstrukturen im Hightech-Leichtbau entwickeln wir unsere Werkstoffe und Verfahren beständig weiter, konstruieren und fertigen alle benötigten Anlagen und Werkzeuge inhouse, um Ihnen für Ihren Anwendungszweck die optimale Lösung bieten zu können.





CORMASTER® Waben bestehen aus NOMEX® oder KEVLAR® Papier, die in einem patentierten Verfahren in ihre hexagonale oder hexagonal überexpandierte Form gebracht und mit Harz verstärkt werden.

Die Wabenteile lassen sich durch Fräsen, Umformen oder Laminieren einfach weiterbearbeiten und sind dadurch vielseitig einsetzbar.





CORMASTER® CN1 PRODUKTFAMILIE – DER HIGHTECH-WERKSTOFF AUS KEVLAR® N636-PAPIER FÜR HÖCHSTE GEWICHTSEINSPARUNG

CORMASTER® CN1 Wabentypen eignen sich in idealer Weise für die Anwendung in der Luft- und Raumfahrt und überall dort, wo maximale Performance gepaart mit Gewichtseinsparungen zu den Hauptanforderungen gehört. Exzellente Festigkeit und Steifigkeit bei geringster Dichte ermöglichen den Einsatz in Struktur- und Sandwichanwendungen.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

Extrem hohe Schubmodule, 1,5- bis 3-fache Steigerung zur NOMEX® Wabe bei gleicher Dichte

Hervorragende Druckfestigkeit, 20% höher als bei NOMEX® Waben bezogen auf die Dichte



Diese Wabentypen aus NOMEX® T412-Papier entsprechen den Anforderungen der Luftfahrtspezifikationen und eignen sich für viele wichtige Struktur- und Interieuranwendungen in der Luftfahrtindustrie.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

Selbstverlöschend und geringe Rauchgasentwicklung

Korrosionsbeständig gegen Wasser, Öle und Kerosin

CORMASTER® C2 PRODUKTFAMILIE - DER STANDARD

FÜR DEN INDUSTRIELLEN LEICHTBAU

Spezielle Wabentypen aus NOMEX® T722-Papier für den Einsatz in vielen wichtigen Struktur- und Sandwichanwendungen in der Industrie, z.B. in Automobilen, Eisenbahnen, Schiffen oder auch Sportgeräten.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN & VORTEILE

Sehr gutes Kosten-Leistungs-Verhältnis

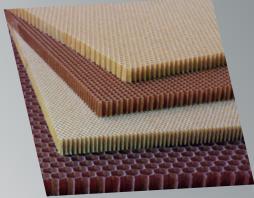
Hervorragende mechanische Eigenschaften im Verhältnis zum Gewicht



WIR BRINGEN

CORMASTER® FÜR SIE IN BESTFORM.

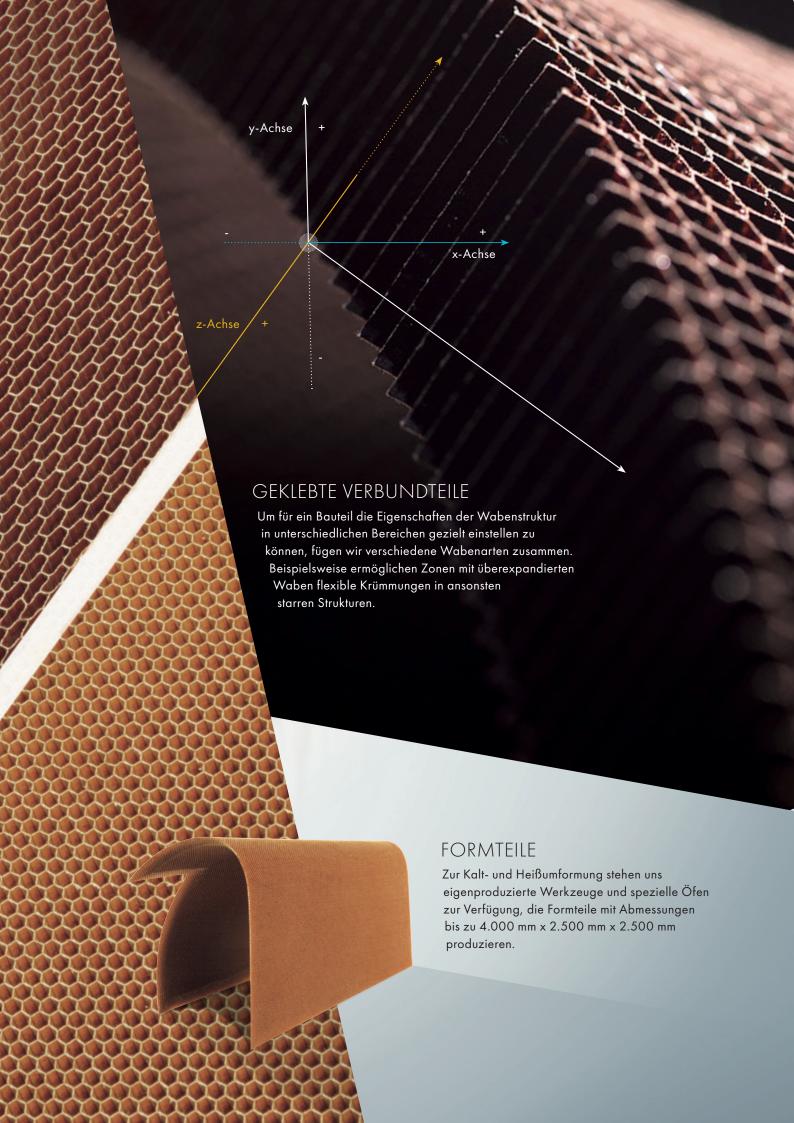
Gemäß Ihren individuellen Anforderungen verarbeiten wir die hergestellten CORMASTER® Wabenblöcke mit verschiedenen zertifizierten Prozessen weiter. Dazu stehen spanende wie auch umformende Verfahren zur Verfügung. Sie bekommen die Waben in exakt der Form, in der Sie sie benötigen.



PLATTEN

Aus den CORMASTER® Blöcken werden mit Horizontalsägen Platten ab 1 mm Stärke in höchster Präzision zugeschnitten.

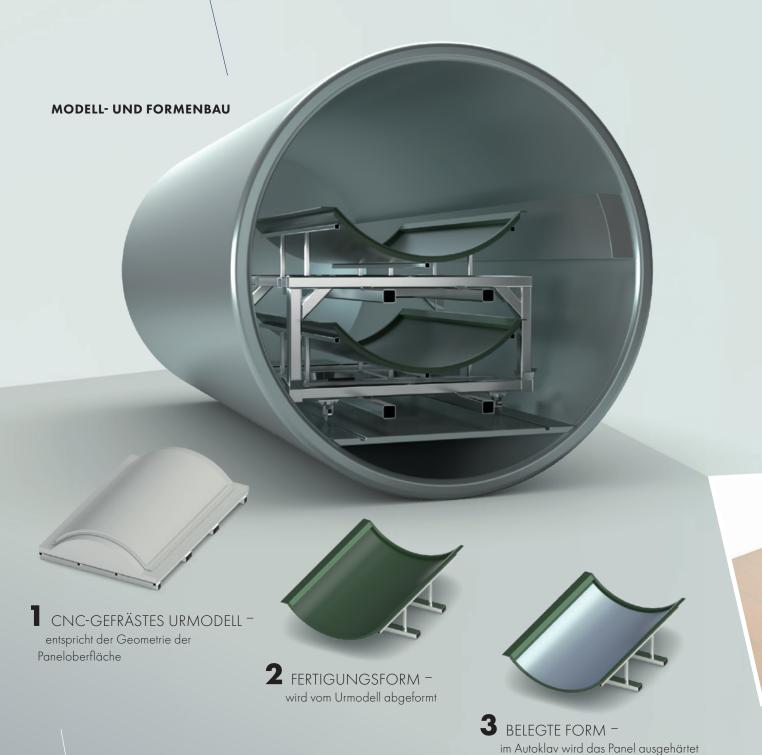




PERFEKTER SERVICE AUS EINER HAND -

MODELL- UND FORMENBAU INKLUSIVE.

Für unsere Kunden bieten wir neben dreidimensional geformten
Sandwichpanels aus dem Autoklav auch die für die Produktion von
Autoklavpanels und Umformteilen erforderlichen Betriebsmittel an.
Im eigenen Modell- und Formenbau fertigen wir für Sie alle
notwendigen Formwerkzeuge, basierend auf den Geometriedaten
der gewünschten Bauteile.





AUTOKLAVPANELS

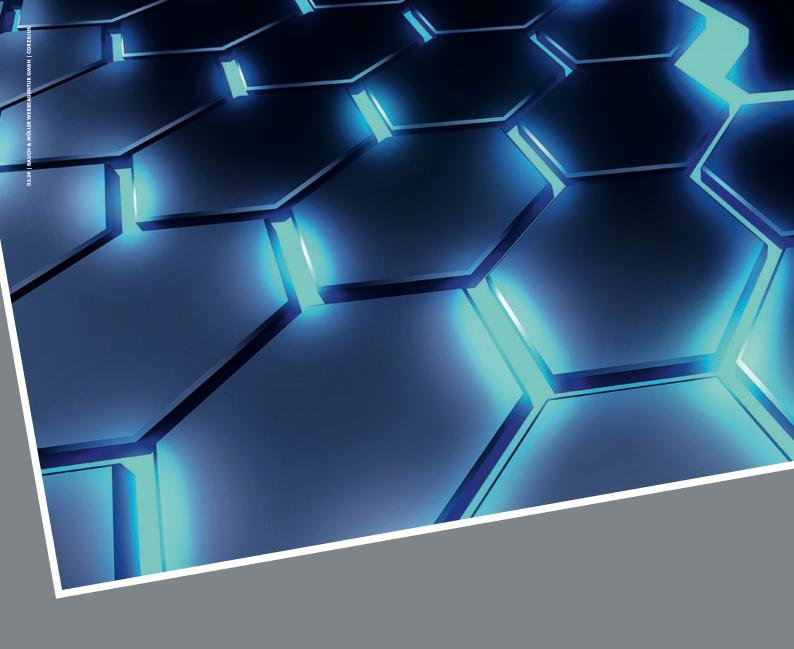
Bauteilqualität weiter zu steigern.

Für die Herstellung und Aushärtung von Faser-Kunststoff-

Verbundwerkstoffen verfügen wir über einen Großraum-Autoklav in den Dimensionen 6.500 mm x 2.500 mm x 1.800 mm. Darin können Drücke bis 10 bar und Temperaturen bis max. 230 °C als Verarbeitungsparameter erzeugt werden. Zusätzlich können die zu fertigenden Bauteile einem Unterdruck ausgesetzt werden, um die







Sie haben Fragen zu CORMASTER® und seinen Anwendungen?

Wir helfen Ihnen gerne weiter: +49 26 26 77 4096



Bei Interesse an unserem Unternehmen und unseren Produkten wenden Sie sich bitte an:

Schütz GmbH & Co. KGaA Schützstraße 12 D-56242 Selters Telefon +49 2626 77 4096 Fax +49 2626 77 532 composites@schuetz.net www.schuetz-composites.net